

# CELLATICA NUOVO ATTICO IN COSTRUZIONE

CELLATICA, BRESCIA

CODICE 12797



CELLATICA: <br>ULTIMI QUADRILOCALI DISPONIBILI A PARTIRE DA EURO 559.000<br>In posizione unica in piccolo contesto di grande pregio immerso tra i vigneti della Franciacorta e a pochi Km dalla città, proponiamo appartamenti esclusivi.<br>Le soluzioni abitative, costituite da ampi quadrilocali, si sviluppano su piano unico con possibilità di giardini o terrazze panoramiche.<br>Le finiture curate in ogni dettaglio, nel rispetto dell'ambiente e con tecnologie innovative a risparmio energetico.<br>Ogni soluzione è completa di un garage doppio, cantina e posto auto esclusivi.<br>L'architettura è moderna ma perfettamente in armonia con l'ambiente circostante.<br>La consegna è prevista entro la fine del 2025.<br>Tutte le finiture e la distribuzione interna degli appartamenti sono personalizzabili.<br>OCCASIONE UNICA AFFRETTATEVI<br>Riferimento 12797<br>Le immagini inserite sono puramente indicative.<br>Nordimmobiliare nasce a Brescia nel 1976, affermandosi da subito nel mercato immobiliare per la sua innovativa filosofia aziendale: fornire una consulenza completa molto qualificata e non fungere da semplice mediatore. Uno staff di selezionati professionisti, conoscitori del territorio, del mercato immobiliare e delle problematiche tecniche e fiscali inerenti, accompagna il cliente in tutte le complesse fasi della compravendita, assistendo le parti sino all'atto notarile. Chi desidera acquistare un immobile trova in Nordimmobiliare un portafoglio di proposte in grado di soddisfare le svariate esigenze: nuove realizzazioni, grazie ai rapporti consolidati con i migliori operatori del settore e immobili attentamente selezionati sul mercato per corrispondere alle richieste della clientela più esigente e preparata. Chi intende vendere troverà professionisti seri e preparati, in grado di valutare correttamente e gratuitamente ogni tipo di immobile, di occuparsi della verifica preliminare dei titoli di provenienza e della conformità tecnico urbanistica del bene da porre in vendita. Un ricco portafoglio di contatti selezionati e verificati, unitamente alla prospettiva di massima visibilità su tutti i più importanti portali e canali marketing del settore, garantiranno, con l'apporto della nostra professionalità riconosciuta e consolidata nel tempo, la vendita al miglior prezzo di mercato, in tempi rapidi e in massima sicurezza.<br>Far incontrare la domanda con l'offerta è nel nostro DNA, dal 1976.

**Prezzo di vendita: € 559.000**

## CARATTERISTICHE

|        |     |        |         |
|--------|-----|--------|---------|
| Mq.    | 219 | Locali | 4       |
| Camere | 3   | Cucina | A Vista |

|                  |        |               |          |
|------------------|--------|---------------|----------|
| Bagni            | 2      | Balcone       | Sì       |
| Garage           | Sì     | Posto auto    | Coperto  |
| Anno costruzione | 2024   | Riscaldamento | Autonomo |
| Stato uso        | Ottimo | Piano         | Ultimo   |
| Ascensore        | Sì     | MQ Balcone    | 7.00     |
| Terrazzo         | Sì     | MQ Terrazzo   | 28.00    |
| Prestigio        | Sì     |               |          |